

**RELATÓRIO**

**DE**

**ACTIVIDADES**

**E**

**CONTAS**

**DE**

**2009**

**FEDERAÇÃO PORTUGUESA DE PETANCA**

## Índice

Introdução	3
Provas Nacionais	4
1. Campeonatos Nacionais	4
1.1 Mão - a - Mão	4
1.1.1 Masculinos	4
1.1.2 Femininos	5
1.2 Doublete	7
1.2.1 Masculinos	7
1.2.2 Femininos	8
1.3 Triplete	10
1.4 Taça de Portugal	12
Provas Internacionais	15
1. Campeonato da Europa de Petanca Seniores	15
1.1 Masculinos	15
1.1.1 Campeonato da Europa	15
1.1.2 Copa das Nações	15
1.1.3 Campeonato da Europa de Tiro	15
2. Mundialito	17
Apoios	18
1. Agrupamento de clubes	18
2. Despesas de apoio técnico	18
3. Despesas de deslocação com reuniões	18
4. Congresso anual de petanca	19
Organização e gestão da Federação	20
Mapa de execução orçamental	23
Demonstrações Financeiras	24
- Balanço	25
- Demonstração dos Resultados por naturezas	26
- Demonstração dos Resultados por funções	27
- Anexo ao Balanço e à Demonstração dos Resultados	28

## Introdução

A conjuntura económica do país ao longo de 2009, tornou a apresentar-se desfavorável à angariação de fundos particulares sob a forma de publicidade ou donativos. É com pesar que a Direcção desta Federação, mais uma vez, enfrentou a restrição daí originada e que se reflecte na propagação desta modalidade, pela qual tanto se debate.

O financiamento da actividade da Federação Portuguesa de Petanca, é inegavelmente, na sua maioria, proveniente do Instituto Desporto de Portugal, sob a forma do contrato/programa anual celebrado no início do ano.

A F.P.P. chegou ao final do ano com um resultado contabilístico negativo. Este resultado deve-se a um crescimento dos proveitos operacionais na ordem dos 1,14% em relação ao ano anterior e aos custos operacionais terem ficado por um aumento de 2,96% relativos ao mesmo período.

A Direcção procurou gerir do melhor modo possível os recursos disponíveis, realizando por inteiro a programação desportiva a cargo da Federação.

Participaram-se em alguns eventos internacionais tais como: o Campeonato Europeu de seniores masculinos e o Mundialito que se realizou em Almuñecar (Andaluzia – Espanha).

## Provas Nacionais

### 1. - Campeonatos Nacionais

#### **1.1. - Mão a Mão**

As despesas existentes na realização desta prova foram suportadas directamente pela organização, nomeadamente o alojamento e alimentação, através do pagamento directo por parte da Câmara Municipal às entidades que prestam os serviços.

##### **1.1.1.- Masculinos**

NÚMERO DE ELIMINATÓRIAS: 3

LOCAIS DAS ELIMINATÓRIAS:

APA – Tavira

APBASA – Monchique

APZCN – Montemor-o-velho

DATA DA REALIZAÇÃO DAS ELIMINATÓRIAS: 15 de Fevereiro de 2009

LOCAL DA FINAL: Machados (S. Brás de Alportel)

DATA DE REALIZAÇÃO: 3 de Maio de 2009

CLUBES PRESENTES: 47

APA – 14

APBASA – 11

APZCN – 22

TOTAL DE ATLETAS PARTICIPANTES: 358

APA – 116

APBASA – 81

APZCN – 161

ÁRBITROS: 8

CLASSIFICAÇÃO:

**1º - Hugo Dores (Clube Pétanca Escola de Loulé) – Campeão Nacional**

**2º - Hugo Rodrigues (Clube Desportivo de Boliqueime)**

**3º - António Rosa (Clube S. Pedro do Estoril)**

### **1.1.2. – Femininos**

NÚMERO DE ELIMINATÓRIAS: 3

LOCAIS DAS ELIMINATÓRIAS:

APA – Tavira

APBASA – Monchique

APZCN – Montemor-o-velho

DATA DA REALIZAÇÃO DAS ELIMINATÓRIAS: 15 de Fevereiro de 2009

LOCAL DA FINAL: Machados (S. Brás de Alportel)

DATA DE REALIZAÇÃO: 3 de Maio de 2009

CLUBES PRESENTES: 17

APA – 6

APBASA – 6

APZCN – 5

TOTAL DE ATLETAS PARTICIPANTES: 30

APA – 7

APBASA – 13

APZCN – 10

ÁRBITROS: 8 (os mesmos dos masculinos)

CLASSIFICAÇÃO:

**1º - Maria Amélia Carvalho (Clube “Os Serranos”) – Campeã Nacional**

2º - Irene Oliveira (Casa do Povo de Muge)

3º - Maria Clara Rosa (Amigos da Carrapateira)

	<b>MÃO A MÃO</b>	
<b>PROVEITOS</b>		
Inscrições em provas		1.005,00
Publicidade		0,00
<b>TOTAL DOS PROVEITOS</b>		<b>1.005,00</b>
<b>CUSTOS</b>		
CUSTO DAS MERCADORIAS VENDIDAS E MATERIAIS CONSUMIDOS		
- Material desportivo	28,80	
- Medicamentos e artigos de saúde	0,00	
- Materiais diversos	0,00	28,80
FORNECIMENTOS E SERVIÇOS EXTERNOS		
- Combustíveis	15,72	
- Artigos para oferta	219,00	
- Deslocações e estadas	103,90	338,62
OUTROS CUSTOS OPERACIONAIS		
- Apoios monetários concedidos		133,00
<b>TOTAL DOS CUSTOS</b>		<b>500,42</b>
<b>Lucro/Prejuízo (+/-)</b>		<b>504,58</b>

## 1.2. - Doublete

As despesas existentes na realização desta prova foram suportadas directamente pela organização, nomeadamente o alojamento e alimentação.

### 1.2.1. - Masculinos

NÚMERO DE ELIMINATÓRIAS: 3

LOCAIS DAS ELIMINATÓRIAS:

APA – Loulé

APBASA – Bensafrim

APZCN – Mendiga (Porto de Mós)

DATA DA REALIZAÇÃO DAS ELIMINATÓRIAS: 15 de Março de 2009

LOCAL DA FINAL: Lordelo

DATA DE REALIZAÇÃO: 5 de Julho de 2009

CLUBES PRESENTES: 52

APA – 15

APBASA – 14

APZCN – 23

EQUIPAS ENVOLVIDAS: 281

APA – 93

APBASA – 77

APZCN – 111

TOTAL DE ATLETAS PARTICIPANTES: 562

APA – 186

APBASA – 154

APZCN – 222

ÁRBITROS: 8

CLASSIFICAÇÃO:

**1º - Mário Fernandes (Clube Desportivo Quarteirense) – Campeão Nacional**

**- Abdoulaye Diol (Clube Desportivo Quarteirense) – Campeão Nacional**

2º - Hugo Dores (Clube Pétanca Escola de Loulé)

- José Pedro Brito (Clube Pétanca Escola de Loulé)

3º - Manuel Guerreiro (Clube Desportivo Quarteirense)

- António Seródio (Clube Desportivo Quarteirense)

## 1.2.2. - Femininos

NÚMERO DE ELIMINATÓRIAS: 3

LOCAIS DAS ELIMINATÓRIAS:

APA – Loulé

APBASA – Bensafrim

APZCN – Mendiga (Porto de Mós)

DATA DA REALIZAÇÃO DAS ELIMINATÓRIAS: 15 de Março de 2009

LOCAL DA FINAL: Lordelo

DATA DE REALIZAÇÃO: 5 de Julho de 2009

CLUBES PRESENTES: 17

APA – 7

APBASA – 5

APZCN – 5

EQUIPAS ENVOLVIDAS: 18

APA – 6

APBASA – 6

APZCN – 6

TOTAL DE ATLETAS PARTICIPANTES: 36

APA – 12

APBASA – 12

APZCN – 12

ÁRBITROS: 8 (os mesmos dos masculinos)

CLASSIFICAÇÃO:

**1º - Maria Helena Veiga (Clube Campismo de Lisboa) – Campeã Nacional**

**- Hendrika Van Leur (Real Clube Alpiarça) – Campeã Nacional**

2º - Paula Sequeira (Associação Pescadores Amadores de Alvor)

- Dora Santana (Associação Pescadores Amadores de Alvor)

3º - Maria José Martins (Clube Pétanca Escola de Loulé)

- Dália Espadilha (Clube Pétanca Escola de Loulé)

	DOUBLETE	
<b>PROVEITOS</b>		
Inscrições em provas		1.710,00
Publicidade		0,00
<b>TOTAL DOS PROVEITOS</b>		<b>1.710,00</b>
<b>CUSTOS</b>		
CUSTO DAS MERCADORIAS VENDIDAS E MATERIAIS CONSUMIDOS		
- Material desportivo	218,64	
- Medicamentos e artigos de saúde	0,00	
- Materiais diversos	0,00	218,64
FORNECIMENTOS E SERVIÇOS EXTERNOS		
- Combustíveis	140,00	
- Artigos para oferta	840,00	
- Deslocações e estadas	1.015,70	1.995,70
OUTROS CUSTOS OPERACIONAIS		
- Apoios monetários concedidos		45,00
<b>TOTAL DOS CUSTOS</b>		<b>2.259,34</b>
<b>Lucro/Prejuízo (+/-)</b>		<b>-549,34</b>

### 1.3. - Triplete

As despesas existentes na realização desta prova foram suportadas directamente pela organização, nomeadamente o alojamento e alimentação.

#### 1.3.1. - Masculinos

NÚMERO DE ELIMINATÓRIAS: 3

LOCAIS DAS ELIMINATÓRIAS:

APA – Machados (S. Brás de Alportel)

APBASA – Aljezur

APZCN – Covilhã

DATA DA REALIZAÇÃO DAS ELIMINATÓRIAS: 16 de Abril de 2009

LOCAL DA FINAL: Loulé

DATA DE REALIZAÇÃO: 14 de Junho de 2009

CLUBES PRESENTES: 44

APA – 13

APBASA – 12

APZCN – 19

EQUIPAS ENVOLVIDAS: 155

APA – 49

APBASA – 44

APZCN – 62

TOTAL DE ATLETAS PARTICIPANTES: 465

APA – 147

APBASA – 132

APZCN – 186

ÁRBITROS: 8

CLASSIFICAÇÃO:

- 1º - Hugo Rodrigues (Clube Desportivo de Boliqueime) – Campeão Nacional**  
**- Fernando Valério (Clube Desportivo de Boliqueime) – Campeão Nacional**  
**- Renato Martins (Clube Desportivo de Boliqueime) – Campeão Nacional**
- 2º - David Pardal (Clube Desportivo e Recreativo Quarteirense)**  
**- Manuel Guerreiro (Clube Desportivo e Recreativo Quarteirense)**  
**- José Dores (Clube Desportivo e Recreativo Quarteirense)**

3º - António Serôdio (Clube Desportivo e Recreativo Quarteirense)

- Paulo Jacinto (Clube Desportivo e Recreativo Quarteirense)

- Bruno Sousa (Clube Desportivo e Recreativo Quarteirense)

	TRIPLETE	
<b>PROVEITOS</b>		
Inscrições em provas		1.335,00
Publicidade		0,00
<b>TOTAL DOS PROVEITOS</b>		<b>1.335,00</b>
<b>CUSTOS</b>		
CUSTO DAS MERCADORIAS VENDIDAS E MATERIAIS CONSUMIDOS		
- Material desportivo	43,20	
- Medicamentos e artigos de saúde	0,00	
- Materiais diversos	0,00	43,20
FORNECIMENTOS E SERVIÇOS EXTERNOS		
- Combustíveis	60,00	
- Artigos para oferta	0,00	
- Deslocações e estadas	1.450,80	1.510,80
OUTROS CUSTOS OPERACIONAIS		
- Apoios monetários concedidos		142,00
<b>TOTAL DOS CUSTOS</b>		<b>1.696,00</b>
<b>Lucro/Prejuízo (+/-)</b>		<b>-361,00</b>

## 1.4. - Taça de Portugal

A Taça de Portugal em 2009 foi realizada durante o Verão como nos anos anteriores. A Federação Portuguesa de Petanca realizou em paralelo à Taça de Portugal, uma prova de consolação para as equipas eliminadas da prova principal, ao qual denominou por Taça do Município de S. Brás de Alportel.

LOCAL DA PROVA: Machados (S. Brás de Alportel)

DATA DE REALIZAÇÃO: 13 de Setembro de 2009

EQUIPAS ENVOLVIDAS: 123 (108 equipas masculinas e 15 equipas femininas)

TOTAL DE ATLETAS PARTICIPANTES: 354 (324 atletas masculinos e 30 atletas femininos)

ÁRBITROS: 2

CLASSIFICAÇÃO:

- TAÇA DE PORTUGAL MASCULINOS:

**1º - Fábio Rodrigues (Clube Pétanca Escola de Loulé) – Vencedor Taça de Portugal**

- **André Rodrigues (Clube Pétanca Escola de Loulé) – Vencedor Taça de Portugal**

- **Ernesto Rodrigues (Clube Pétanca Escola de Loulé) – Vencedor Taça de Portugal**

2º - Hugo Rodrigues (Clube Desportivo de Boliqueime)

- Fernando Jorge (Clube Desportivo de Boliqueime)

- Nelson Ramos (Clube Desportivo de Boliqueime)

3º - António Seródio (Clube Desportivo e Recreativo Quarteirense)

- Mário Fernandes (Clube Desportivo e Recreativo Quarteirense)

- Abdoulaye Diol (Clube Desportivo e Recreativo Quarteirense)

- TAÇA DE PORTUGAL FEMININOS:

**1º - Hendrika Van Leur (Real Clube Pétanca de Alpiarça) – Vencedora Taça de Portugal**

- **Sílvia Ramos (Clube “Os Serranos”) – Vencedora Taça de Portugal**

2º - Ana Marques (Clube Pétanca Amigos da Carrapateira)

- Maria Clara Rosa (Clube Pétanca Amigos da Carrapateira)

3º - Almerinda Pereira (Grupo Pétanca “Os Unidos de Lagos”)

- Maria de Fátima Faria (Grupo Pétanca “Os Unidos de Lagos”)

- TAÇA DO MUNICÍPIO MASCULINOS:

**1º - Carlos Rosa (Grupo Amigos do Chinicato) – Vencedor Taça do Município**

**- Carlos Matias Martins (Grupo Amigos do Chinicato) – Vencedor Taça do Município**

**- Miguel J. Fernandes (Grupo Amigos do Chinicato) – Vencedor Taça do Município**

2º - António Barros (Grupo Desportivo Cultural dos Machados)

- Paulo Miguel (Grupo Desportivo Cultural dos Machados)

- Horácio Amaro (Grupo Desportivo Cultural dos Machados)

3º - Luís Manuel Agostinho (Sociedade Recreativa Cacelense)

- Fernando J. Matias (Sociedade Recreativa Cacelense)

- Maurício Matias (Sociedade Recreativa Cacelense)

- TAÇA DO MUNICÍPIO FEMININOS:

**1º - Deolinda Moreira (C.C.D Câmara Municipal Lagos) – Vencedora Taça do Município**

**- Tânia Correia (C.C.D Câmara Municipal Lagos) – Vencedora Taça do Município**

2º - Paula Sequeira (Associação dos Pescadores Amadores de Alvor)

- Dora Maria (Associação dos Pescadores Amadores de Alvor)

3º - Letícia Mendes (Sociedade Toreense)

- Maria José Martins (Clube Pétanca Escola de Loulé)

	TAÇA PORTUGAL	
<b>PROVEITOS</b>		
Inscrições em provas		1.770,00
Publicidade		1.250,00
<b>TOTAL DOS PROVEITOS</b>		<b>3.020,00</b>
<b>CUSTOS</b>		
CUSTO DAS MERCADORIAS VENDIDAS E MATERIAIS CONSUMIDOS		
- Material desportivo	13,74	
- Medicamentos e artigos de saúde	0,00	
- Materiais diversos	35,12	48,86
FORNECIMENTOS E SERVIÇOS EXTERNOS		
- Combustíveis	0,00	
- Artigos para oferta	1.265,76	
- Deslocações e estadas	169,65	1.435,41
OUTROS CUSTOS OPERACIONAIS		
- Apoios monetários concedidos		80,00
<b>TOTAL DOS CUSTOS</b>		<b>1.564,27</b>
<b>Lucro/Prejuízo (+/-)</b>		<b>1.455,73</b>

## Provas Internacionais

### 1. - Campeonato da Europa de Petanca Seniores

#### 1.1. - Masculinos

##### 1.1.1. - Campeonato da Europa

LOCAL: Nice (França)

PERÍODO DE REALIZAÇÃO: 24/26 de Julho de 2009

PAÍSES PRESENTES: 35

EQUIPAS ENVOLVIDAS: 36 equipas (pais organizador: 2 equipas)

TOTAL DE ATLETAS PARTICIPANTES: 136

ÁRBITROS: 2

MÉDICOS: 1

PRESIDENTES DE FEDERAÇÃO: 35

DELEGADOS: 36

SELECÇÃO PORTUGUESA: 1 Equipa

CLASSIFICAÇÃO PORTUGUESA: 17º (eliminada nos oitavos de final) – apurada automaticamente para o Campeonato do Mundo de 2010.

##### 1.1.2. - Copa das Nações

A “Copa das Nações” realizou-se paralelamente ao Campeonato da Europa de Seniores. A equipa Portuguesa não participou neste torneio, uma vez que atingiu os oitavos de final do campeonato da Europa, meta estipulada pela Federação Internacional de Petanca e Jogo Provençal. No entanto, participaram neste torneio 20 equipas com um total de 73 jogadores.

##### 1.1.3. - Campeonato da Europa de Tiro

O período de realização foi durante o Campeonato da Europa de Petanca. Os atletas participantes foram jogadores seleccionados para representar o seu país no Campeonato da Europa de Petanca. Participaram neste torneio 35 atletas, sendo cada jogador representante do seu país. O atleta representante de Portugal classificou-se em 5º lugar, sendo eliminado pelo futuro campeão europeu nos quartos de final.

	<b>CAMPEONATO DA EUROPA</b>	
<b>PROVEITOS</b>		
Publicidade		1.250,00
<b>TOTAL DOS PROVEITOS</b>		<b>1.250,00</b>
<b>CUSTOS</b>		
CUSTO DAS MERCADORIAS VENDIDAS E MATERIAIS CONSUMIDOS		
- Material desportivo	559,98	
- Medicamentos e artigos de saúde	0,00	
- Materiais diversos	0,00	559,98
FORNECIMENTOS E SERVIÇOS EXTERNOS		
- Combustíveis	0,00	
- Artigos para oferta	29,35	
- Deslocações e estadas	4.296,48	4.325,83
IMPOSTOS		
- Imposto selo		0,13
CUSTOS E PERDAS FINANCEIRAS		
- Serviços bancários		3,20
<b>TOTAL DOS CUSTOS</b>		<b>4.889,14</b>
<b>Lucro/Prejuízo (+/-)</b>		<b>-3.639,14</b>

## 2. - Mundialito

LOCAL: Almuñecar (Andaluzia - Espanha)

PERÍODO DE REALIZAÇÃO: 11/13 de Dezembro de 2009

ORGANIZAÇÃO: Federação Andaluza de Petanca

SELECCÃO PORTUGUESA: 1 Equipa

CLASSIFICAÇÃO PORTUGUESA: Eliminada nos oitavos de final

<b>MUNDIALITO</b>		
<b>PROVEITOS</b>		
Publicidade		0,00
<b>TOTAL DOS PROVEITOS</b>		<b>0,00</b>
<b>CUSTOS</b>		
CUSTO DAS MERCADORIAS VENDIDAS E MATERIAIS CONSUMIDOS		
- Material desportivo	106,32	
- Medicamentos e artigos de saúde	0,00	
- Materiais diversos	0,00	106,32
FORNECIMENTOS E SERVIÇOS EXTERNOS		
- Combustíveis	0,00	
- Artigos para oferta	58,80	
- Deslocações e estadas	517,69	576,49
<b>TOTAL DOS CUSTOS</b>		<b>682,81</b>
<b>Lucro/Prejuízo (+/-)</b>		
		<b>-682,81</b>

<b>Apoios</b>
---------------

**1. – Agrupamento de clubes (Associações)**

<b>SUBSÍDIO ÀS ASSOCIAÇÕES:</b>		
» Associação de Petanca do Algarve - 2009	1.216,00	
» Associação de Petanca do Algarve - 2008	1.356,00	
» Associação de Petanca do Algarve - 2006	2.600,00	
» Associação de Petanca da Zona Centro e Norte - 2009	1.764,00	
» Associação Petanca do Barlavento Algarvio e Sudoeste Alentejano - 2009	1.276,00	<u>8.212,00</u>

**2. – Despesas de apoio técnico**

<b>ARBITRAGEM</b>		
» Material desportivo (equipamentos)		<u>156,31</u>

**3. – Despesas de deslocação com reuniões**

<b>REUNIÕES/DIRIGENTES (IDP; COMITÉ OLÍMPICO; CONFEDERAÇÃO DO DESPORTO)</b>		
» Combustíveis	116,70	
» Deslocações e estadas	139,85	<u>256,55</u>

4. – Congresso Anual de Petanca

	CONGRESSO	
<b>PROVEITOS</b>		
Comparticipação dos acompanhantes		960,00
<b>TOTAL DOS PROVEITOS</b>		<b>960,00</b>
<b>CUSTOS</b>		
FORNECIMENTOS E SERVIÇOS EXTERNOS		
- Combustíveis	190,00	
- Renda e aluguer de viatura	60,48	
- Seguro de responsabilidade civil	1,02	
- Deslocações e estadas	3.202,70	3.454,20
IMPOSTOS		
- Imposto selo		0,15
CUSTOS E PERDAS FINANCEIRAS		
- Serviços bancários		3,75
<b>TOTAL DOS CUSTOS</b>		<b>3.458,10</b>
<b>Lucro/Prejuízo (+/-)</b>		<b>-2.498,10</b>

## Organização e Gestão da Federação

	<b>GESTÃO</b>	
<b>PROVEITOS</b>		
Quotizações de filiação e inscrições		
- Filiação das Associações	397,50	
- Licenças	13.590,00	13.987,50
Multas e protestos		50,00
Subsídios (IDP)		21.500,00
Correcções a exercícios anteriores		2.720,46
Outros proveitos		0,10
<b>TOTAL DOS PROVEITOS</b>		<b>38.258,06</b>
<b>CUSTOS</b>		
CUSTO DAS MERCADORIAS VENDIDAS E MATERIAIS CONSUMIDOS		
- Material desportivo	1.880,00	
- Medicamentos e artigos de saúde	0,00	
- Materiais diversos	0,00	1.880,00
FORNECIMENTOS E SERVIÇOS EXTERNOS		
- Combustíveis	30,00	
- Ferramentas e utensílios	32,20	
- Material de escritório	876,73	
- Artigos para oferta	120,48	
- Comunicação	3.869,82	
- Seguros	2.122,80	
- Deslocações e estadas	814,25	
- Honorários (Contabilidade e Advocacia)	3.160,00	
- Contencioso e notariado	99,75	
- Conservação e reparação	396,29	
- Limpeza, higiene e conforto	5,80	
- Trabalhos especializados (Auditoria e trabalhos tipografia)	534,00	
- Flores/plantas e adornos diversos	75,00	12.137,12
IMPOSTOS		
- Imposto selo	7,01	
- Impostos sobre transportes	32,80	39,81

CUSTOS COM PESSOAL		
- Remunerações do pessoal	6.427,34	
- Encargos sobre remunerações	1.024,94	
- Seguros acidentes de trabalho	118,63	7.570,91
OUTROS CUSTOS OPERACIONAIS		
- Quotizações		875,00
CUSTOS E PERDAS FINANCEIRAS		
- Juros suportados	107,24	
- Serviços bancários	70,20	177,44
CUSTOS E PERDAS EXTRAORDINÁRIAS		
- Multas e penalidades	124,70	
- Correções exercícios anteriores	229,28	
- Outros custos e perdas	69,73	423,71
<b>TOTAL DOS CUSTOS</b>		<b>23.103,99</b>
<b>Lucro/Prejuízo (+/-)</b>		<b>15.154,07</b>

## Recapitulação

	<i>PROVAS NACIONAIS</i>	<i>SELECÇÕES</i>	<i>FEDERAÇÃO GESTÃO</i>	<i>TOTAL</i>
<b>PROVEITOS</b>				
Quotizações de filiação e inscrições	5.820,00		13.987,50	19.807,50
Multas e protestos			50,00	50,00
Publicidade	1.250,00	1.250,00		2.500,00
Comparticipação dos acompanhantes			960,00	960,00
Subsídios (IDP)			21.500,00	21.500,00
Correcções exercícios anteriores			2.720,46	2.720,46
Outros proveitos			0,10	0,10
<b>TOTAL DOS PROVEITOS</b>	<b>7.070,00</b>	<b>1.250,00</b>	<b>39.218,06</b>	<b>47.538,06</b>
<b>CUSTOS</b>				
Custos dos materiais consumidos	339,50	666,30	2.036,31	3.042,11
Fornecimentos e serviços externos	5.280,53	4.902,32	15.847,87	26.030,72
Impostos		0,13	39,96	40,09
Custos com pessoal			7.570,91	7.570,91
Outros custos operacionais	400,00		9.087,00	9.487,00
Custos e perdas financeiras		3,20	181,19	184,39
Custos e perdas extraordinárias			423,71	423,71
<b>TOTAL DOS CUSTOS</b>	<b>6.020,03</b>	<b>5.571,95</b>	<b>35.186,95</b>	<b>46.778,93</b>
<b>Lucro/Prejuízo (+/-)</b>	<b>1.049,97</b>	<b>-4.321,95</b>	<b>4.031,11</b>	<b>759,13</b>

## MAPA DE EXECUÇÃO ORÇAMENTAL

		Orçamentado	Real	Desvio	Variação
POCFAAC	DESPESAS				
61/62/68/69	<b>1. Organização Quadros Competitivos</b>				
a)	- Nacionais	10.700,00	6.020,03	-4.679,97	-43,74%
b)	- Internacionais	0,00	0,00	0,00	#DIV/0!
61/62/68/69	<b>2. Participação Quadros Competitivos</b>				
b)	- Internacionais	11.500,00	5.571,95	-5.928,05	-51,55%
62/64/65/68/69	<b>3. Administração</b>				
c)	- Encargos Gerais	16.100,00	18.779,82	2.679,82	16,64%
62229/36	- Trabalhos Assistência/Contabilidade	9.000,00	3.160,00	-5.840,00	-64,89%
652	- Filiações	800,00	875,00	75,00	9,38%
62223	- Seguros	2.400,00	2.123,82	-276,18	-11,51%
					-
62221/7	<b>4. Despesas de Representação</b>	400,00	0,00	-400,00	100,00%
651	<b>5. Subvenção e Apoio aos Clubes</b>	12.500,00	8.212,00	-4.288,00	-34,30%
	<b>6. Enq. Técnico/Formação Rec. Humanos</b>	0,00	0,00	0,00	#DIV/0!
616/42/43	<b>7. Equip. Desportivos/Apetrechamento</b>	2.000,00	2.036,31	36,31	1,82%
	<b>TOTAL</b>	<b>65.400,00</b>	<b>46.778,93</b>	<b>-18.621,07</b>	<b>-28,47%</b>

		RECEITAS			
71	<b>1. Rendimentos</b>				
711	- Comparticipação da Renda	0,00	0,00	0,00	#DIV/0!
72	<b>2. Taxas</b>				
7211/2/31	- Filiações e Licenças	18.900,00	14.037,50	-4.862,50	-25,73%
72/73	<b>3. Apoio dos Quadros Competitivos</b>				
7212/7331	- Nacionais	8.000,00	5.820,00	-2.180,00	-27,25%
7212/7331/7395	- Internacionais	0,00	0,00	0,00	#DIV/0!
	- Congressos	0,00	960,00	960,00	#DIV/0!
74	<b>4. Apoios Financeiros</b>				
7411	- Instituto Desporto de Portugal	35.000,00	21.500,00	-13.500,00	-38,57%
					-
7413	- Autarquias e Outros Entes Públicos	2.000,00	0,00	-2.000,00	100,00%
	- Entidades Privadas	1.500,00	2.500,00	1.000,00	66,67%
71/79	<b>5. Receitas Diversas</b>				
712	- Organização Campeonato do Mundo	0,00	0,00	0,00	#DIV/0!
78/79	- Outros	0,00	2.720,56	2.720,56	#DIV/0!
	<b>TOTAL</b>	<b>65.400,00</b>	<b>47.538,06</b>	<b>-17.861,94</b>	<b>-27,31%</b>

a) 62213+62218+62219+62227+62233

b) 61+62215+62218+62219+62227+62233+68815+691+6988

c) 62213+62215+62217+62222+62232+62233+62234+64+68+69

# Demonstrações Financeiras

FEDERAÇÃO PORTUGUESA DE PETANCA

## BALANÇO

Contas					Contas			
	2009			2008		2009	2008	
	AB	AA	AL	AL				
<b>ACTIVO</b>					<b>FUNDO SOCIAL E PASSIVO</b>			
<b>Imobilizado</b>					<b>Fundo social</b>			
Imobilizações incorpóreas:					51	Fundo social	62,13	4.421,71
431	426,85	426,85	0,00		576	Reservas do fundo		
435	6.733,30	6.733,30	0,00	2.117,50		Subtotal	62,13	4.421,71
	7.160,15	7.160,15	0,00	2.117,50				
Imobilizações Corpóreas:					88	Resultado líquido do exercício	-3.588,44	-4.359,58
421						Total fundo social	-3.526,31	62,13
422								
423	3.524,30	1.675,72	1.848,58	2.310,72				
424	31.556,00	23.667,00	7.889,00	15.778,00				
425	4.223,97	3.324,04	899,93	1.875,79				
426	8.862,06	7.305,42	1.556,64	3.131,86				
427								
429								
441/6								
	48.166,33	35.972,18	12.194,15	23.096,37				
<b>Circulante</b>								
Existências:								
36							0,00	0,00
35								
33								
32								
37								
	0,00	0,00	0,00	0,00				
Dívidas de terceiros								
Médio longo prazo								
24								
268								
	0,00	0,00	0,00	0,00				
Curto prazo								
229				70,56				
251/5								
24	3.480,91		3.480,91	3.982,19				
262/8	3.608,73		3.608,73	5.059,44				
	7.089,64		7.089,64	9.112,19				
Depósitos bancários e caixa								
12/4	3.567,22		3.567,22	6.220,31	273	Acréscimos e Diferimentos	974,29	974,29
11	76,43		76,43	111,16	274	Acréscimos de custos	9.636,57	19.737,72
	3.643,65		3.643,65	6.331,47		Proveitos diferidos	10.610,86	20.712,01
<b>Acréscimos e Diferimentos</b>								
Acréscimos de proveitos								
271								
272	804,76		804,76	624,07				
	804,76		804,76	624,07				
Total de amortizações								
Total de ajustamentos								
		43.132,33						
		0,00						
	<b>66.864,53</b>	<b>43.132,33</b>	<b>23.732,20</b>	<b>41.281,60</b>		<b>TOTAL DO PASSIVO</b>	<b>27.258,51</b>	<b>41.219,47</b>
						<b>TOTAL DO FUNDO SOCIAL E PASSIVO</b>	<b>23.732,20</b>	<b>41.281,60</b>

## DEMONSTRAÇÃO DOS RESULTADOS POR NATUREZAS

Contas		2009		2008	
<b>Custos e perdas</b>					
61	Custo das mercadorias vendidas e matérias consumidas				
	Mercadorias				
	Matérias de consumo	3.042,11	3.042,11	563,44	563,44
62	Fornecimentos e serviços externos		26.030,72		28.179,47
	Custos com o pessoal:				
641/2	Remunerações	6.427,34		6.947,25	
645	Encargos sociais	1.024,94		1.122,15	
643/6/7/8	Outros	118,63	7.570,91	113,57	8.182,97
662/3	Amortizações de imobilizado corpóreo e incorpóreo	13.019,72		13.431,47	
666/7	Ajustamentos		13.019,72		13.431,47
63	Impostos	40,09		42,04	
65	Outros custos e perdas operacionais	9.487,00	9.527,09	7.039,90	7.081,94
683/4	Amortização e ajustamentos de aplic. e invest. financeiros (A)		59.190,55		57.439,29
681/5 a 8	Juros e custos similares	184,39	184,39	107,36	107,36
69	Custos e perdas extraordinárias (C)		59.374,94		57.546,65
			423,71		342,09
86	Imposto sobre o rendimento do exercício (E)		59.798,65		57.888,74
			1.429,00		894,96
88	Resultado líquido do exercício (G)		61.227,65		58.783,70
			-3.588,44		-4.359,58
			<b>57.639,21</b>		<b>54.424,12</b>
<b>Proveitos e ganhos</b>					
71	Vendas:				
	Mercadorias				
	Produtos				
72	Proveitos associativos	19.857,50	19.857,50	20.502,00	20.502,00
73	Proveitos suplementares	3.460,00		806,41	
74	Subsídios à exploração	21.500,00		23.000,00	
76	Outros proveitos e ganhos operacionais		24.960,00		23.806,41
7812/3	Rend. tít. negociáveis e de outras aplicações financeiras: (B)		44.817,50		44.308,41
	Outros				
7811/5/6	Outros juros e proveitos similares:				
	Outros				6,39
79	Proveitos e ganhos extraordinários (D)		44.817,50		44.314,80
			12.821,71		10.109,32
			<b>57.639,21</b>		<b>54.424,12</b>
Resultados Operacionais: (B) – (A)			-14.373,05		-13.130,88
Resultados Financeiros: (D - B) – (C – A)			-184,39		-100,97
Resultados Correntes: (D) – (C)			-14.557,44		-13.231,85
Resultados antes dos impostos: (F) – (E)			-2.159,44		-3.464,62
Resultado líquido do exercício: (F) – (G)			-3.588,44		-4.359,58

## DEMONSTRAÇÃO DOS RESULTADOS POR FUNÇÕES

CONTAS	DESCRIÇÃO	EXERCÍCIOS	
		2009	2008
71	Vendas e Prestações de Serviços		
72	Proveitos Associativos	19.857,50	20.502,00
73	Proveitos Suplementares	3.460,00	806,41
74	Subsídios à Exploração	21.500,00	23.000,00
75	Trabalhos para a própria entidade		
	<b>Total dos Proveitos</b>	<b>44.817,50</b>	<b>44.308,41</b>
76	Outros proveitos e ganhos operacionais		
61	Custos das mercadorias vendidas e dos materiais consumidos	3.042,11	563,44
	Custos da organização de actividades	10.182,85	14.051,37
	<b>Resultado bruto</b>	<b>13.224,96</b>	<b>14.614,81</b>
76	Outros proveitos e ganhos operacionais		
	Custos administrativos e de estrutura	23.418,78	22.311,07
63/65/66/67	Outros custos e perdas operacionais	22.546,81	20.513,41
	<b>Resultados operacionais</b>	<b>45.965,59</b>	<b>42.824,48</b>
681/684/689	Custos e perdas financeiras de financiamento	107,24	34,46
781	Proveitos de aplicações financeiras		6,39
783/789	Proveitos e outros investimentos		
683/689	Custos de outros investimentos	77,15	72,90
	Outros custos acidentais	1.852,71	1.237,05
	Outros proveitos acidentais	2.720,56	8,68
	Custos com os filiados		
	Proveitos com os filiados		
	<b>Resultados correntes</b>	<b>683,46</b>	<b>-1.329,34</b>
	Imposto sobre resultados correntes		
	<b>Resultados correntes após imposto</b>		
	<b>Resultados extraordinários</b>	<b>10.101,15</b>	<b>10.100,64</b>
	Imposto sobre resultados extraordinários		
	<b>Resultados líquidos do exercício</b>	<b>-3.588,44</b>	<b>-4.359,58</b>

**ANEXO AO BALANÇO E À DEMONSTRAÇÃO DOS RESULTADOS**  
(Artº 3º do Decreto-Lei nº 410/89 de 21 de Novembro)

EXERCÍCIO DE 2009

**NOTA INTRODUTÓRIA**

A Federação Portuguesa de Petanca (FPP), é uma Associação sem fins lucrativos, constituída em 26 de Março de 1992, tendo como actividade principal “Outras Actividades Desportivas”, com o NIPC nº 502 778 725.

As demonstrações financeiras relativas ao exercício de 2009 foram preparadas de acordo com os princípios contabilísticos fundamentais previstos no Plano Oficial de Contabilidade, com as devidas adaptações em função das necessidades de relato financeiro da FPP.

As notas que a seguir se desenvolvem respeitam a numeração definida pelo Plano Oficial de Contabilidade, relativamente ao modelo desenvolvido. As notas não referenciadas não são aplicáveis.

Os valores são expressos em euros (€), salvo indicação em contrário.

**NOTA 3 – CRITÉRIOS VALORIMÉTRICOS UTILIZADOS**

a) Imobilizado incorpóreo e corpóreo

Os bens do activo imobilizado foram registados ao custo de aquisição (IVA incluído, por não ser dedutível).

As amortizações foram efectuadas pelo método das quotas constantes, às taxas legalmente fixadas no Decreto-Regulamentar nº 2/90, de 12 de Janeiro.

b) Acréscimo e diferimentos

A entidade regista nestas rubricas, as despesas e receitas, cujo custos e proveitos não correspondem ao exercício, e que serão imputadas aos resultados do exercício a que respeitam.

Os encargos com férias (por exemplo, férias, subsídio de férias) foram contabilizados em 2009 com base na estimativa dos encargos a pagar no próximo exercício.

Os subsídios para investimentos são tratados como subsídios associados com activos, transferidos, numa base sistemática para proveitos, à medida que forem contabilizadas as amortizações ou reintegrações do imobilizado a que respeitam.

**NOTA 7 – NÚMERO MÉDIO DE PESSOAS AO SERVIÇO**

A Federação teve um total de 1 pessoa remunerada ao seu serviço.

**NOTA 10 – MOVIMENTOS OCORRIDOS NO ACTIVO IMOBILIZADO**

Rubricas	Saldo inicial	Reavaliação/ajustamento	Aumentos	Alienações	Transferências e abates	Saldo final
Imobilizações incorpóreas:						
Despesas de instalação	426,85					426,85
Out. imobilizações incorpóreas	6.763,05				-29,75	6.733,30
	7.189,90				-29,75	7.160,15
Imobilizações corpóreas:						
Terrenos e recursos naturais						
Edifícios e outras construções						
Equipamento básico	3.524,30					3.524,30
Equipamento de transporte	31.556,00					31.556,00
Ferramentas e utensílios	4.388,10				-164,13	4.223,97
Equipamento administrativo	11.585,51				-2.723,45	8.862,06
Outras imobilizações corpóreas						
	51.053,91				-2.887,58	48.166,33

Amortizações e ajustamentos:

Rubricas	Saldo inicial	Reforço	Regularizações	Saldo final
Imobilizações incorpóreas:				
Despesas de instalação	426,85			426,85
Out. imobilizações incorpóreas	4.645,55	2.117,50	-29,75	6.733,30
	5.072,40	2.117,50	-29,75	7.160,15
Imobilizações corpóreas:				
Terrenos e recursos naturais				
Edifícios e outras construções				
Equipamento básico	1.213,58	462,14		1.675,72
Equipamento de transporte	15.778,00	7.889,00		23.667,00
Ferramentas e utensílios	2.512,31	975,86	-164,13	3.324,04
Equipamento administrativo	8.453,65	1.575,22	-2.723,45	7.305,42
Outras imobilizações corpóreas				
	27.957,54	10.902,22	-2.887,58	35.972,18

#### NOTA 14 – OUTRAS INFORMAÇÕES RELATIVAS AO IMOBILIZADO CORPÓREO E EM CURSO

As imobilizações corpóreas estão totalmente afectadas à actividade da Federação.

#### NOTA 35 – MOVIMENTOS OCORRIDOS NO FUNDO SOCIAL

O fundo social da Federação sofreu uma diminuição devido à incorporação do resultado líquido do exercício de 2008.

#### NOTA 40 – MOVIMENTOS OCORRIDOS NO EXERCÍCIO EM CADA UMA DAS RUBRICAS DO FUNDO SOCIAL

Contas	Saldo inicial	Aumentos	Diminuições	Saldo final
51 – Fundo social	4.421,71		4.359,58	62,13
57 – Reservas				
59 – Resultados transitados				
88 – Resultado líquido exercício	-4.359,58	4.359,58	3.588,44	-3.588,44
<b>Total do fundo social</b>	<b>62,13</b>	<b>4.359,58</b>	<b>7.948,02</b>	<b>-3.526,31</b>

#### NOTA 41 – DEMONSTRAÇÃO DO CUSTO DAS MERCADORIAS VENDIDAS E DAS MATÉRIAS CONSUMIDAS

Movimentos	Mercadorias	Matérias-primas, subsidiárias e de consumo
Existências iniciais		
Compras		3.042,11
Regularizações de existências		
Existências finais		
<b>Custos no exercício</b>		<b>3.042,11</b>

## NOTA 45 – DEMONSTRAÇÃO DOS RESULTADOS FINANCEIROS

Custos e perdas	2009	2008	Proveitos e ganhos	2009	2008
681 – Juros suportados	107,24	34,46	781 Juros obtidos		6,39
688 – Outros custos e perdas financeiros	77,15	72,90			
Resultados financeiros	-184,39	-100,97			
	<b>0,00</b>	<b>6,39</b>		<b>0,00</b>	<b>6,39</b>

## NOTA 46 – DEMONSTRAÇÃO DOS RESULTADOS EXTRAORDINÁRIOS

Custos e perdas	2009	2008	Proveitos e ganhos	2009	2008
695 – Multas e penalidades	124,70	230,00	797 – Correções exercícios anteriores	2.720,46	
697 – Correções a exercícios anteriores	229,28	76,52	798 – Out. prov./ganhos extraordinários	10.101,25	10.109,32
698 – Out. custos e perdas extraordinárias	69,73	35,57			
Resultados extraordinários	12.398,00	9.767,23			
	<b>12.821,71</b>	<b>10.109,32</b>		<b>12.821,71</b>	<b>10.109,32</b>

O TOC nº 47949

A Direcção